



Farben für Profis

WANDMATT ES SLF

Technisches Merkblatt

- Marktbezeichnung:** WANDMATT ES SLF
- Art des Werkstoffes:** Dispersionsfarbe für innen
- Anwendungsbereich:** Innen, auf allen für Dispersionsfarbe geeigneten, tragfähigen Untergründen; unbedenkliche Verwendung in Räumen, in denen Lebensmittel hergestellt bzw. behandelt werden (TÜV-Gutachten).
- Farbton:** Weiß
- Bindemittelbasis:** Kunstharz-Dispersion
- Spez. Gewicht:** 1,5 +/- 0,2
- Eigenschaften:** Einschichtfarbe, hoch deckend, geruchsarm, leichte Verarbeitung, diffusionsfähig, Malerqualität, airless-spritzbar, schadstoff-, lösemittel- und weichmacherfrei (TÜV Gutachten)
- Kenndaten nach DIN EN 13300:** Nassabriebbeständigkeit: Klasse 2; Kontrastverhältnis/Deckvermögen: Klasse 1 bei einer Ergiebigkeit von 140 ml/m² = ca. 7,1 m²/l; Glanzgrad: stumpfmatt; max. Korngröße: fein (< 100 µm)
- Geeignete Abtönpaste:** Handelsübliche Abtönfarbe und tönbar über ZERO LvO
- Trockenzeit:** 2 - 3 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit, Endhärte nach 28 Tagen
- Verdünnung:** Wasser
- Verarbeitungsart:** Streichen, rollen, spritzen (airless-geeignet)
- Verarbeitungstemperatur:** Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
- Lagerung:** Kühl, jedoch frostfrei - Anbruchgebinde gut verschließen
- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
- Verpackung:** 1 l, 2,5 l, 5 l, 12,5 l
- Systemaufbau:** Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
- Untergrundvorbereitung:** Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Neuputzstellen flutieren und nachwaschen. Stark saugende und sandende Untergründe und Gipsputze mit ZERO Tiefengrund Ti 77, lösungsmittelhaltig, grundieren. Falls Spachtelung notwendig, ZERO Glätt + Roll einsetzen. Intakte Kalk- und Zementputze mit ZERO Grundierfarbe W grundieren.
- Anstrichaufbau:** ZERO Wandmatt ES SLF, falls notwendig 2 x. Ideal als Ratiosystem in Verbindung mit ZERO Haftgrund WP.
- EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:** Kategorie: aWb-30 g/l (2010) dieses Produkt enthält ≤ 0,1 g/l VOC
- Anmerkung:** In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,021-0,026	0,53-0,63	40 – 80 °	ca. 150	ca. 5-10 %		

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: Januar 2007 / be