



Farben für Profis

PREMIUM SLF SUPERWAND

Technisches Merkblatt

- Marktbezeichnung:** PREMIUM SLF SUPERWAND
- Art des Werkstoffes:** Matte Einschichtdispersionsfarbe
- Anwendungsbereich:** Innen, für hochstrapazierte Wandflächen, wie in Schulen, Behörden, etc.; unbedenkliche Verwendung in Räumen, in denen Lebensmittel hergestellt bzw. behandelt werden (TÜV-Gutachten).
- Farbton:** Weiß
- Bindemittelbasis:** Kunstharz-Dispersion
- Spez. Gewicht:** 1,6 +/- 0,2
- Eigenschaften:** Höchste Deckkraft, leichte Verarbeitung, Einschichtfarbe in Top-Malerqualität, diffusionsfähig, schadstoff-, lösemittel- und weichmacherfrei, desinfektionsmittelbeständig gemäß Gutachten
- Kenndaten nach DIN EN 13 300:** Nassabriebbeständigkeit: Klasse 1; Kontrastverhältnis/Deckvermögen: Klasse 1 bei einer Ergiebigkeit von 140 ml/m² = ca. 7,1 m²/l; Glanzgrad: stumpfmatt; maximale Korngröße: fein (< 100 µm)
- Geeignete Abtönpaste:** Handelsübliche Abtönfarbe oder tönbar über ZERO LvO
- Trockenzeit:** 2 - 3 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit, Endhärte nach 28 Tagen
- Verdünnung:** Wasser
- Verarbeitungsart:** Rollen, streichen, spritzen
- Verarbeitungstemperatur:** Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
- Lagerung:** Kühl, jedoch frostfrei - Anbruchgebinde gut verschließen
- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
- Verpackung:** 12,5 l Kunststoff-Ovaleimer
- Systemaufbau:** VOB, Teil C, DIN 18363
- Untergrundvorbereitung:** Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Neuputzstellen fluatieren und nachwaschen. Stark saugende und sandende Untergründe sowie Gipsputze mit ZERO Tiefengrund Ti 77, lösungsmittelhaltig, grundieren. Normale Untergründe mit ZERO Grundierfarbe W grundieren. Falls Spachtelung erforderlich, ZERO Glätt + Roll einsetzen.
- Anstrichaufbau:** Vorstreichen mit ZERO Premium SLF Superwand. Schlussanstrich mit ZERO Premium SLF Superwand. Ideal als Ratiosystem in Verbindung mit ZERO Haftgrund WP.
- EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:** Kategorie: aWb-30 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 0,1 g/l VOC
- Anmerkung:** In schwierigen Fällen Beratung einholen.

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,021-0,026	0,53-0,63	40 – 80 °	ca. 150	ca. 5-10 %		

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: November 2007 / be