

## **G6271**

# **DREISODUR-2K-EP-TEER-BESCHICHTUNG**

### **1. Описание продукта и его применение**

DREISODUR-2K-EP-TEERBESCHICHTUNG G6271 - это высококачественное покрытие с антикоррозийной защитой для конструкций из стали, больших машин, мостов и трубопроводов, на которые оказывается химическое влияние или воздействие соли или песка, рассыпаемых по поверхностям при гололеде.

DREISODUR-2K-EP-TEERBESCHICHTUNG G6271 – покрытие пригодно особенно для минеральных поверхностей для изоляции областей под земной поверхностью, а также для поверхностей с содержанием слабой кислоты, щелочей, солей или соленой воды.

DREISODUR-2K-EP-TEERBESCHICHTUNG G6271 – покрытие устойчиво против слабой кислоты и щелочи, а также против нефти, дизельного топлива и алифатических углеводородов.

Покрытие не устойчиво против эфиров, кетонов, СКWS, оксидирующихся кислот, аммиачных веществ и ароматических соединений.

Хорошая температуроустойчивость (кратковременно до +200°C), а также хорошая устойчивость против холода и колебаний температуры.

### **2. Область применения**

DREISODUR-2K-EP-TEERBESCHICHTUNG G6271 применяется преимущественно в аппаратном строительстве и машиностроение. Оно лучше всего пригодно для тяжелой антикоррозийной защите в качестве завершающего покрытия.

Рекомендация покрытия:

1. слой            DREISODUR-2K-EP-ZINKPHOSPATGRUND  
2.-4. слои        DREISODUR 2K-EP-TEERBESCHICHTUNG

DREISODUR-2K-EP-TEERBESCHICHTUNG  
наносить неоднократно последовательно (2-3 раза).

### 3. Рабочая рекомендация

Подготовка основания:	Сталь и железные детали рекомендуем грунтовать. Основание – деталь должна быть чистой от окислы, жировых пятен, ржавчины и пыли. Оптимальна пескоструйная очистка SAE 2,5.
Рабочая вязкость согласно DIN / Дин 53211/ 4мм, 23°С	Смотри систему нанесения
Система смешивания	4 : 1 (по весу) С отвердителем Арт.№ H0600-000
Жизнеспособность разведенной краски	в зависимости от температуры и от относительной влажности воздуха 15 – 20 часов
Разбавление	При необходимости DREISOL– растворитель, Арт.-№ V5100-0000
Температура окружающей среды при работе	Не ниже +5°

Способ нанесения	Рабочая вязкость	Добавление растворителя	Давление воздуха (бар)	Размер сопла (mm)
Airless	неразбавляя	---	90 - 100	0,33
Airmix	неразбавляя	---	70 - 80	0,33
Бочковой пульверизатор	35 – 45 сек.	1 - 5 %	3 - 4	1,80 – 2,10
Бочковой пульверизатор /HVLP	35 – 45 сек.	1 - 5 %	2 - 3	1,80 – 2,10

Материал можно наносить и неразбавляя роликом или кистью.

Высыхание:	Указание относится к температуре +23°С при относительной влажности воздуха от 50 ± 5%.
	Высыхание от пыли 60 - 70 мин.
	Транспортирование через 4 – 6 часов
	Отвердевает через 2 – 3 дня

Повторное покрытие возможно: через 12 - 16 часов

Время высыхания / отвердевания до повторного покрытия соответствует данным DIN /Дин 55928, часть 5. Время до следующего нанесения: 12 - 16 часов, в зависимости от толщины слоя и от температуры детали. При температуре ниже 5°С грунтовка не высыхает.

Вся толщина слоя окраски должна составлять как минимум 400 микрон для тяжелой антикоррозийной защиты. Перед нанесением следующего слоя следует проверить, высохла ли грунтовка (запах растворителей).

#### 4. Технические данные

Сырьевое основание:	эпоксидная смола, полиамидадукт
Плотность:	1,2 – 1,3 г / см <sup>3</sup> в зависимости от цвета
Содержание твердых частиц:	примю 80% по весу
Глянец:	глянцевый
Вязкость при отливе:	thixotrop (Haake E100 / 12 EH)
расход:	200 - 250 g/m <sup>2</sup> при 80 - 120 мкм толщине сухого слоя одного нанесения, (Общая толщина слоя прим. 400 мкм) соответствует 4,0 – 5,0 м <sup>2</sup> / кг
Стабильность хранения	При плотной закрытой емкости в сухом и прохладном, но свободном от мороза помещении до 12 месяцев.
Степень возгорания:	+26°C
Обозначение согл. Предписаниям рабочего материала	Смотри Евро – защитный лист
Также действующие нормы DIN - ДИН 8201 DIN - ДИН 18364 DIN - ДИН 53210 DIN - ДИН 55928 часть 1 до 9	часть 1 до 10 пескоструйное средство VOB, антикоррозионная защита деталей из стали и алюминия Название степени ржавения в градусах покрытий металлостроения Антикоррозионная защита деталей из стали посредством покрытия лаком / краской

#### 5. Поставляемая форма

Цветовой тон:	оксидокрасный , RAL 3009 черный	G6271-3009 G6271-9100
Упаковка:	24 - Кг-емкость (Комп. А ) 6 - Кг-доза (Комп. В )	

Состояние 02/09

##### Примечание:

Рекомендация по использованию вышеуказанного продукта была дана по последнему сроку испытания. Каждый потребитель отвечает сам за правильное применение и за точное соблюдение предписываемой нормы данной продукции.

Ни в коем случае мы не отвечаем за последствия данного продукта из-за неправильного использования системы смешивания и из-за неточного соблюдения рекомендации данного технического листа.

Напротив мы гарантируем качество данного продукта при точном соблюдении всех данных рекомендуемых листом технических данных.

Dreisol GmbH & Co. KG  
Industriestr. 4, D-32361 Pr. Oldendorf-Bad Holzhausen  
Fon: +49 (0)5742-9300-0 Fax: +49 (0)5742-9300-59  
E-Mail: [mail@dreisol.de](mailto:mail@dreisol.de) - <http://www.dreisol.de>

