

G6210

DREISODUR-2K-EP-EG-DECKLACK

1. Описание продукта и его применение

DREISODUR-2K-EP-EG-DECKLACK G6210 – высококачественное антикоррозионное покрытие для конструкций из стали.

DREISODUR-2K-EP-EG-DECKLACK G6210 имеет хорошую устойчивость против масла, горючего, смазывающих веществ, а также против слабых кислот и щелочи.

Нанесенное в несколько слоев покрытие имеет отличное антикоррозионно-защитное свойство.

Теплоустойчивость до 180°C

При наружном применении встречается отбеливание покрытия.

2. Область применения

DREISODUR-2K-EP-EG-DECKLACK G6210 согл. DB TL 918-300 № продукта 687.23, серый DB 703 применяется как завершающее покрытие в производстве промышленного оборудования и машиностроения.

Рекомендация покрытия:

- | | |
|---------|--|
| 1. слой | DREISODUR-2K-EP-ZS-GRUND или
DREISODUR-2K-EP-ZP-GRUND |
| 2. слой | DREISODUR 2K-EP-EG-ZWISCHENANSTRICH |
| 3. слой | DREISODUR 2K-EP-EG-DECKLACK |

Описанную систему покрытия следует применять при больших требованиях химической нагрузки.

При этом конечно следует учесть, что покрытия на основе эпоксидной смолы склонны к отбеливанию при наружном применении.

При незначительных требованиях к антикоррозионной защите можно обойтись и однослойным покрытием. Для объектов с сильной механической нагрузкой рекомендуем применение DREISODUR-2K-EP-ZP-GRUND вместо DREISODUR-2K-EP-ZS-GRUND из-за низкой когезии грунтовки из цинковой пыли.

3. Рабочая рекомендация

Подготовка основания: Детали из стали и железа обычно покрываются грунтовкой. Основание – деталь должна быть чистой от масляных-/ жировых пятен и пыли.

Рабочая вязкость согласно DIN / Дин 53211/ 4мм, 23°C Смотри систему нанесения

Система смешивания 4 : 1 (по весу)
С отвердителем Арт.№ H0600-000

Жизнеспособность разведенной краски в зависимости от температуры и от относительной влажности воздуха 12 – 16 часов

Разбавление При необходимости DREISOL– растворитель, Арт.-№ V5100-0000

Температура окружающей среды при работе Не ниже +5°

Способ нанесения	Рабочая вязкость	Добавление растворителя	Давление воздуха (бар)	Размер сопла
Airless	неразбавляя	---	90-100	0,33
Airmix	неразбавляя	---	70-80	0,33
Бочковой пульверизатор	35-45 сек.	1 - 5%	3-4	1,80-2,10
Бочковой пульверизатор HVLP	35-45 сек.	1 - 5%	2-3	1,80-2,10

Покрытие можно наносить и неразбавленным валиком и кистью. Также возможно горячее нанесение пульверизатором при температуре до +60°C.

Высыхание: Указание относится к температуре +23°C при относительной влажности воздуха от 50 ± 5%.

Высыхание от пыли 40 - 60 мин.
Транспортирование через 4 часа
Отвердевает через 48 – 72 часа

Форсированное высыхание: Время проветривания 20 мин.
Температура в печи: 80°C
Время высыхания: 20 - 30 мин.

Вторичное покрытие (грунтование) через: 12 - 16 часов

Время высыхания до повторного покрытия соответствует данным DIN /Дин 55928, часть 5. Время до следующего нанесения: 12 - 16 часов, в зависимости от толщины слоя и от температуры детали. При температуре ниже 5°C грунтовка не высыхает. Общая толщина покрытия для тяжелой антикоррозионной защиты должна составлять как минимум 180 µm, при нормальных условиях 120-140 µm, при применении как однослойного лака 50-70 µm. Перед нанесением следующего слоя следует проверить, высохла ли грунтовка (запах растворителей).

4. Технические данные

Сырьевое основание: Эпоксидная смола

Плотность: 1,5 – 1,6 г/см³

Содержание твердых частиц: 72 - 76 % по весу

Глянец: шелковисто-матовый

Вязкость при отливе: тиксотроп (Нааке E100/ 20-25 EH)

Расход: 170 - 220 г/м²
при 50 – 80 мкм толщине сухого слоя
соответствует 4,5 – 6 м²/кг

Толщина сухого слоя не должна превышать 80 микрон, так как при более толстом слое и особенно при температуре ниже 10°C увеличивается время высыхания.

Стабильность хранения При плотной закрытой емкости в сухом и прохладном, но свободном от мороза помещении до 12 месяцев.

Также действующие нормы

DIN - ДИН 8201	часть 1 до 10 пескоструйное средство
DIN - ДИН 18364 часть C	VOB, антикоррозионная защита деталей из стали и алюминия
DIN - ДИН 53210	Название степени ржавления в градусах покрытий металлостроения
DIN - ДИН 55928 часть 1 до 9	Антикоррозионная защита деталей из стали посредством покрытия лаком / краской
TL 918300	Технические требования относятся к ГОСТу Германии для железных дорог

5. Поставляемая форма

Цвет	серый, DB 703	G6210 - 7100
Товарный номер:	G6210-7100	
Упаковочная емкость:	27 кг – емкость (комп. А) 9 кг – канистра (комп. В)	
	10 кг – емкость (комп. А) 2,5 кг – канистра (комп. В)	

Указания для приготовления готового раствора

Оригинальные емкости базисного лака и затвердителя рассчитаны так, что можно смешивать одну емкость лака с одной емкостью затвердителя.

Лак перед применением хорошо размешать, затем в лак полностью долить затвердитель, емкость от затвердителя прополоскать растворителем.

Состояние от 29/09

Примечание:

Рекомендация по использованию вышеуказанного продукта была дана по последнему сроку испытания. Каждый потребитель отвечает сам за правильное применение и за точное соблюдение предписываемой нормы данной продукции.

Ни в коем случае мы не отвечаем за последствия данного продукта из-за неправильного использования системы смешивания и из-за неточного соблюдения рекомендации данного технического листа.

Напротив мы гарантируем качество данного продукта при точном соблюдении всех данных рекомендуемых листом технических данных.