

DREISODUR – 2K – EP – ZINKSTAUBGRUND

Арт. № G5700-7100

1. Описание продукта и его применение

DREISODUR-2K-EP-ZINKSTAUBGRUND – антикоррозионно-защитное покрытие для конструкций из стали, для объемистых машин, мостов, трубопроводов и в водно-морском климате.

DREISODUR-2K-EP-ZINKSTAUBGRUND имеет хорошую устойчивость против масла, горючего, смазывающих средств, а также против слабых кислот и щелочи. Теплоустойчивость до 180°C

2. Область применения

DREISODUR-2K-EP-ZINKSTAUBGRUND согл. DB TL 918-300 № материала 687.03, серое, применяется как грунтовое покрытие в производстве промышленного оборудования и машиностроения.

Рекомендация покрытия

- | | |
|---------|---|
| 1. слой | DREISODUR-2K-EP-ZINKSTAUBGRUND |
| 2. слой | DREISODUR 2K-EP-EISENGLIMMER-ZWISCHENANSTRICH |
| 3. слой | DREISODUR 2K-AC-EISENGLIMMER-DECKANSTRICH |

В случае соприкосновения с кислотами или щелочью рекомендуем применение DREISODUR-2K-EP-ZINKPHOSPHATGRUNDIERUNG вместо DREISODUR-2K-EP-ZINKSTAUBGRUND. Также рекомендуем применение этого метода для объектов с сильной механической нагрузкой из-за низкой когезии грунтовки из цинковой пыли.

3. Рабочая рекомендация

Подготовка основания: Основание – деталь должна быть чистой от окалины, жировых пятен и пыли. Для стали оптимальна пескоструйная очистка DIN 55928, часть 4 SAE 2,5 в зависимости от поверхности.

Рабочая вязкость согласно DIN / Дин 53211/ 4мм, 23°C Смотри систему нанесения

Система смешивания 18 : 1 (по весу)
С отвердителем Арт.№ H0600-000

Жизнеспособность разведенной краски в зависимости от температуры и от относительной влажности воздуха 12 – 16 часов

Разбавление При необходимости DREISOL– растворитель, Арт.-№ V5100-0000

Температура окружающей среды при работе Как минимум +5°

Способ нанесения	Рабочая вязкость	Добавление растворителя	Давление воздуха	Размер сопла
Airless	неразбавляя	---	90-100	0,33
Airmix	неразбавляя	---	70-80	0,33
Бочковой пульверизатор	35-45 сек.	1 - 5%	3-4 бара	1,80-2,10
Бочковой пульверизатор HVLP	35-45 сек.	1 - 5%	2-3 бара	1,80-2,10

Покрытие можно наносить и неразбавленным валиком и кистью. Также возможно горячее нанесение пульверизатором при температуре до +60°C

Высыхание: Указание относится к температуре +23°C при относительной влажности воздуха от 50 ± 5%.
Высыхание от пыли 30 - 40 мин.
Транспортирование через 90 – 120 мин.
Отвердевает через 48 - 72 часа

Форсированное высыхание:

Время проветривания 20 мин.
Температура в печи: 80°C
Время высыхания: 20 - 30 мин.

Вторичное покрытие возможно через 24 - 48 часов

Время высыхания до повторного покрытия соответствует данным DIN /Дин 55928, часть 5. Время до следующего нанесения: 16 часов, в зависимости от толщины слоя и от температуры детали. При температуре ниже 5°C грунтовка не высыхает. Перед нанесением следующего слоя следует проверить, высохла ли грунтовка (запах растворителей).

4. Техническое содержание

Сырьевое основание:	Эпоксидная смола
Плотность:	3,20 – 3,30 г/см ³
Содержание твердых частиц:	прим. 85 % по весу
Глянец:	Матовый
Вязкость при отливе	trixotrop (Haake E100/9-11 EN)
расход	610 г/м ² при толщине сухого слоя в 80 микрон соответствует 1,64 м ² /кг
Толщина сухого слоя не должна превышать 80 микрон, так как при более толстом слое и особенно при температуре ниже 10°C увеличивается время высыхания.	
Стабильность хранения	При плотной закрытой емкости в сухом и прохладном, но свободном от мороза помещении до 12 месяцев.

Также действующие нормы

DIN - ДИН 8201	часть 1 до 10 пескоструйное средство
DIN - ДИН 18364	VOB, антикоррозионная защита деталей из стали и алюминия
DIN - ДИН 53210	Название степени ржавления в градусах покрытий металлостроения
DIN - ДИН 55928 часть 1 до 9	Антикоррозионная защита деталей из стали посредством покрытия лаком / краской
DIN - ДИН 55950	Лаки и краски
TL 918300	Технические требования относятся к ГОСТу Германии для железных дорог

5. Поставляемая форма

Цвет	серый	G5700-7100
------	-------	------------

Упаковочная емкость:	18 кг – белое жестянное ведро (комп. А) 1 кг – канистра (комп. В)
----------------------	--

Указания для приготовления готового раствора

Оригинальные емкости базисного лака и затвердителя рассчитаны так, что можно смешивать одну емкость лака с одной емкостью затвердителя.

Лак перед применением хорошо размешать, затем в лак полностью долить затвердитель, емкость от затвердителя прополоскать растворителем.

Состояние от 27/08

Примечание:

Рекомендация по использованию вышеуказанного продукта была дана по последнему сроку испытания. Каждый потребитель отвечает сам за правильное применение и за точное соблюдение предписываемой нормы данной продукции.

Ни в коем случае мы не отвечаем за последствия данного продукта из-за неправильного использования системы смешивания и из-за неточного соблюдения рекомендации данного технического листа.

Напротив мы гарантируем качество данного продукта при точном соблюдении всех данных рекомендуемых листом технических данных.

Dreisol GmbH & Co. KG
Industriestr. 4, D-32361 Pr. Oldendorf-Bad Holzhausen
Fon: +49 (0)5742-9300-0 Fax: +49 (0)5742-9300-59
E-Mail: mail@dreisol.de - <http://www.dreisol.de>
rus G5700-7100

