

G5510

DREISODUR-2K-EP-ZP-GRUND

1. Описание продукта и его применение

DREISODUR-2K-EP-ZP-GRUND – антикоррозионно-защитное покрытие для конструкций из стали и для объемистых машин.

DREISODUR-2K-EP-ZP-GRUND, покрытие нанесенное в несколько слоев как соответствующее завершающее покрытие имеет отличные антикоррозионнозащитные свойства.
Теплоустойчивость до 180°C

2. Область применения

DREISODUR-2K-EP-ZP-GRUND применяется как грунтовое покрытие в производстве промышленного оборудования и машиностроения.

Рекомендация покрытия:

Для сильной антикоррозионной защиты:

- | | |
|---------|-------------------------------------|
| 1. слой | DREISODUR-2K-EP-ZP-GRUND |
| 2. слой | DREISODUR 2K-EP-EG-ZWISCHENANSTRICH |
| 3. слой | DREISODUR 2K-AC-EG-DECKANSTRICH |

Для нормальных требований:

- | | |
|---------|------------------------------|
| 1. слой | DREISODUR-2K-EP-ZP-GRUND |
| 2. слой | DREISODUR 2K-AC-DECKANSTRICH |

3. Рабочая рекомендация

Подготовка основания: Основание – деталь должна быть чистой от масляных-/ жировых пятен и пыли. Для стали оптимальна пескоструйная очистка DIN EN ISO 12944, часть 4 SAE 2,5 в зависимости от поверхности. Оцинкованную сталь помыть аммиачным раствором.

Рабочая вязкость согласно: DIN / Дин 53211/ 4мм, 23°C Смотри систему нанесения

Система смешивания: 6 : 1 (по весу)
С отвердителем Арт.№ H0600

Жизнеспособность разведенной краски: в зависимости от температуры и от относительной влажности воздуха 12 – 16 часов

Разбавление: При необходимости DREISOL– растворитель, Арт.-№ V5100-0000

Температура окружающей среды при работе: Не ниже +5°

Способ нанесения	Рабочая вязкость	Добавление растворителя	Давление воздуха (бар)	Размер сопла
Airless	неразбавляя	---	90-100	0,28-0,33
Airmix	неразбавляя	---	70-80	0,28-0,33
Бочковой пульверизатор	35-45 сек.	1 - 5%	3-4	1,50-1,80
Бочковой пульверизатор HVLP	35-45 сек.	1 - 5%	2-3	1,50-1,80

Высыхание: Указание относится к температуре +23°C при относительной влажности воздуха от 50 ± 5%.

Высыхание от пыли 40 - 60 мин.
Транспортирование через 4 – 6 часов
Отвердевает через 48 - 72 часа

Форсированное высыхание: Время проветривания 20 мин.
Температура в печи: 80°C
Время высыхания: 20 - 30 мин.

Вторичное покрытие (грунтование) через 16 часов

Время высыхания до повторного покрытия соответствует данным DIN /Дин 55928, часть 5.

Время до следующего нанесения: 16 часов, в зависимости от толщины слоя и от температуры детали. При температуре ниже 5°C грунтовка не высыхает.

Перед нанесением следующего слоя следует проверить, высохла ли грунтовка (запах растворителей).

4. Техническое содержание

Сырьевое основание: Эпоксидная смола

Плотность: 1,35 – 1,45 г/см³

Содержание твердых частиц: 68 - 74 % по весу

Глянец: Матовый

Вязкость при отливе: тиксотроп (Нааке E100/8-15 EH)

Расход: 180 - 220 г/м²
при 50-80 μ m толщине сухого слоя
соответствует 4,5 – 5,5 м²/кг

Толщина сухого слоя не должна превышать 80 μ m, так как при более толстом слое и особенно при температуре ниже 10°C увеличивается время высыхания.

Стабильность хранения: При плотной закрытой емкости в сухом и прохладном, но свободном от мороза помещении до 12 месяцев.

Степень возгорания: прим. +28°C

Также действующие нормы

DIN / ДИН 8201	часть 1 до 10 пескоструйное средство
DIN / ДИН 18364 часть C	VOB, антикоррозионная защита деталей из стали и алюминия
DIN / ДИН 53210	Название степени ржавения в градусах покрытий
DIN EN ISO 12944	Металлостроения
Часть 1 до 8	Антикоррозионная защита деталей из стали
DIN / ДИН 55928 часть 9	посредством покрытия лаком / краской
TL 918300	Антикоррозионная защита деталей из стали
	посредством покрытия лаком / краской
	Технические требования относятся к ГОСТу Германии для железных дорог

5. Поставляемая форма

Цвет:	серый, RAL 7032 Красно-коричневый	G5510-7032 G5510-8100
-------	--------------------------------------	--------------------------

№ артикля:	G5510-7032 G5510-8100
------------	--------------------------

Упаковочная емкость:	27 кг – емкость (комп. А) 4,5 кг – канистра (комп. В) 9 кг – белое жестянное ведро (комп. А) 1,5 кг – канистра (комп. В)
----------------------	---

Указания для приготовления готового раствора

Оригинальные емкости базисного лака и затвердителя рассчитаны так, что можно смешивать одну емкость лака с одной емкостью затвердителя.

Лак перед применением хорошо размешать, затем в лак полностью долить затвердитель, емкость от затвердителя прополоскать растворителем.

Состояние от 29/09

Примечание:

Рекомендация по использованию вышеуказанного продукта была дана по последнему сроку испытания. Каждый потребитель отвечает сам за правильное применение и за точное соблюдение предписываемой нормы данной продукции.

Ни в коем случае мы не отвечаем за последствия данного продукта из-за неправильного использования системы смешивания и из-за неточного соблюдения рекомендации данного технического листа.

Напротив мы гарантируем качество данного продукта при точном соблюдении всех данных рекомендуемых листом технических данных.
