

DREISODUR – 2K – AC – STRUKTURGRUND

Арт.-№ G0401-9500

1. Описание продукта и его применение

DREISODUR-2K-AC-STRUKTURGRUND – структурно-грунтовое покрытие для нанесения на металл.

Грунтовка покрытая лако-краской DREISODUR-2K-AC-LACKFARBE Serie 07 является равноценной альтернативой для комбинированного покрытия грунтовкой DREISODUR-2K-AC-GRUNDIERUNG и лаком DREISODUR-2K-AC-STRUKTUR Serie 03.

Грунтовка DREISODUR-2K-AC-STRUKTURGRUND условно устойчива против эфира и кетона. Она отличается хорошей устойчивостью против алифатических и ароматических углеводородов, против масла, горючего и смазочных веществ, против алкоголя, а также и против слабых кислот и щелочи.

Хорошая адгезия на стали и алюминии. У оцинкованной стали и пластмассы необходимо предварительно проверить адгезию (при необходимости использовать Primer).

2. Область применения

DREISODUR-2K-AC-STRUKTURGRUND применяется как грунтовое покрытие в производстве промышленных оборудований и в машиностроении.

На грунтовку можно наносить все стандартные 1- и 2- компонентные акриловые лаки.

Рекомендация покрытия:

- | | |
|---------|-------------------------------|
| 1. слой | DREISODUR-2K-AC-STRUKTURGRUND |
| 2. слой | DREISODUR-2K-AC-LACKFARBE |

3. Рабочая рекомендация

Подготовка основания: Основание – деталь должна быть чистой от окалины, жировых пятен, ржавчины и пыли.

Рабочая вязкость согласно DIN / Дин 53211/ 4мм, 23°C Смотри систему нанесения

Система смешивания 15 : 1 по весу
С отвердителем Арт.№ H2100-000

Жизнеспособность разведенной краски в зависимости от температуры и относительной влажности 4 – 5 часов

Разбавление При необходимости DREISOL-AC – растворитель, Арт.-№ V4102-0000 (быстровысыхающий) или DREISOL-2K-Uni – растворитель Арт.-№ V5104-0000 (средневысыхающий)

Температура окружающей среды при работе Не ниже +5°

Способ нанесения	Рабочая вязкость	Добавление растворителя	Давление воздуха	Размер сопла
Airless	неразбавляя	---	90-100*	0,30-0,33
Airmix	неразбавляя	---	70-80*	0,30-0,33
Бочковой пульверизатор	неразбавляя	1 – 2 %*	2 - 3 *	1,80-2,50
Бочковой пульверизатор HVLP	неразбавляя	1 – 2 %*	1,5 – 3 *	1,80-2,50

* в зависимости от структуры

Высыхание: Указание относится к температуре +23°C при относительной влажности воздуха от 50 ± 5%.

Высыхание от пыли 20 - 30 мин.
Транспортирование через 2 – 3 часа
Отвердевает через прим. 48 часов

Форсированное высыхание:

Время проветривания 20 мин.
Температура в печи: 80°C
Время высыхания: 20 - 30 мин.

Вторичное покрытие возможно через 2 – 3 часа

4. Техническое содержание

Сырьевое основание:	Акриловая смола, содержащая гидроксил
Плотность:	1,470 – 1,560 г/см ³
Содержание твердых частиц:	прим. 72 % по весу
Глянец:	Матовый
Вязкость при отливе	thixotrop (Haake E100/25 EH)
расход	150 - 180 г/м ² при толщине сухого слоя в 40 – 50 микрон соответствует 5,5 – 6,5 м ² /кг
Стабильность хранения	При плотной закрытой емкости в сухом и прохладном, но свободном от мороза помещении до 12 месяцев.
Степень возгорания	прим. +38 °С
Класс опасности	ФБФ отсутствует
А. Д. Р. / Р. И. Д.	Отсутствует
Обозначение согл. Предписаниям рабочего материала	Смотри Евро – защитный лист

5. Поставляемая форма

Цвет	белый	G0401-9500
------	-------	------------

Товарный номер	G0401-9500
----------------	------------

Упаковочная емкость:	12 кг ведро (комп. А) 0,8 кг емкость (комп. В)
----------------------	---

Состояние 10/06

Примечание:

Рекомендация по использованию вышеуказанного продукта была дана по последнему сроку испытания. Каждый потребитель отвечает сам за правильное применение и за точное соблюдение предписываемой нормы данной продукции.

Ни в коем случае мы не отвечаем за последствия данного продукта из-за неправильного использования системы смешивания и из-за неточного соблюдения рекомендации данного технического листа.

Напротив мы гарантируем качество данного продукта при точном соблюдении всех данных рекомендуемых листом технических данных.