

DREISODUR – 2K – AC – GRUNDIERUNG

Арт. № G0200 - цветовой тон

1. Описание продукта и его применение

DREISODUR-2K-AC-GRUNDIERUNG – антикоррозионное покрытие, которым достигается за одно покрытие толщина сухого слоя до 60 мкм.

DREISODUR-2K-AC-GRUNDIERUNG условно устойчиво против эфира и кетона. Для материала характерна хорошая устойчивость против алифатического и ароматического углеводорода, против масла, горючего и смазочных веществ, алкоголя, а также и против слабых кислот и щелочи.

Хорошая адгезия на стали, алюминии и оцинкованной стали.
Повторное покрытие (лакирование) возможно и после нескольких месяцев без шлифования.

2. Область применения

DREISODUR-KH-GRUNDIERUNG применяется как грунтовое покрытие в производстве промышленного оборудования и машиностроении. Повторное покрытие возможно стандартными 1- и 2-компонентными акриловыми лаками .

Рекомендация покрытия

1. слой	DREISODUR-2K-AC-GRUNDIERUNG
2. слой	DREISODUR 2K-AC-LACKFARBE

3. Рабочая рекомендация

Подготовка основания: Основание – деталь должна быть чистой от окалины, жировых пятен, ржавчины и пыли. Оцинкованную сталь помыть аммиачным раствором. Для стали оптимальна пескоструйная очистка. (SAE 2,5)

Рабочая вязкость согласно DIN / Дин 53211/ 4мм, 23 °C Смотри систему нанесения

Система смешивания 15 : 1 (по весу)
С отвердителем Арт.№ H2100-000

Жизнеспособность разведенной краски в зависимости от температуры и от относительной влажности воздуха 6 – 8 часов

Разбавление При необходимости DREISOL-AC – растворитель, Арт.-№ V4102-0000 (быстровысыхающий) или DREISOL-2K-Uni – растворитель Арт.-№ V5104-0000 (долговвысыхающий)

Температура окружающей среды при работе Не ниже +5°

Способ нанесения	Рабочая вязкость	Добавление растворителя	Давление воздуха	Размер сопла
Airless	неразбавляя	---	90-100	0,28-0,33
Airmix	неразбавляя	---	70-80	0,28-0,33
Бочковой пульверизатор	30-40 сек.	1 - 5%	3-4 бара	1,50-1,80
Бочковой пульверизатор HVLP	30-40 сек.	1 - 5%	2-3 бара	1,50-1,80

Высыхание: Указание относится к температуре +23 °C при относительной влажности воздуха от 50 ± 5%.
Высыхание от пыли 20 - 30 мин.
Транспортирование через 50 - 60 мин.
Отвердевает через прим. 48 часов

Время высыхания увеличивается при температуре ниже +15 °C

Форсированное высыхание:

Время проветривания 20 мин.
Температура в печи: 80 °C
Время высыхания: 20 - 30 мин.

Вторичное покрытие (грунтование) через 60 минут.

4. Техническое содержание

Сырьевое основание: Акриловая смола, содержащая гидроксил

Плотность: 1,35 – 1,45 г/см³

Содержание твердых частиц: прим. 67 % по весу

Глянец: Матовый

Вязкость при отливе
DIN-ДИН 53211/4 мм, +23° 60 – 90 сек.

расход 150 - 180 г/м² при толщине сухого слоя
в 50 – 60 микрон
соответствует 5,5 – 6,5 м²/кг

Стабильность хранения При плотной закрытой емкости в сухом и прохладном,
но свободном от мороза помещении до 12 месяцев.

Степень возгорания прим. +32°С

Класс опасности ФБФ отсутствует

А. Д. Р. / Р. И. Д. Отсутствует

Обозначение согл.
Предписаниям рабочего
материала Смотри Евро – защитный лист

5. Поставляемая форма

Цвет	белый серый, RAL 7032	G0200-9501 G0200-7032
------	--------------------------	--------------------------

Товарный номер	G0200-....
----------------	------------

Упаковочная емкость:	30 кг- емкость (комп. А) 2 кг- ведро (комп. В)
	12 кг – ведро (комп. А) 0,8 кг – емкость (комп. В)

Состояние от 10/06

Примечание:

Рекомендация по использованию вышеуказанного продукта была дана по последнему сроку испытания. Каждый потребитель отвечает сам за правильное применение и за точное соблюдение предписываемой нормы данной продукции.

Ни в коем случае мы не отвечаем за последствия данного продукта из-за неправильного использования системы смешивания и из-за неточного соблюдения рекомендации данного технического листа.

Напротив мы гарантируем качество данного продукта при точном соблюдении всех данных рекомендуемых листом технических данных.